



IMPÉRIO DOS METAIS

COBRE TUNGSTÊNIO 50CI

Descrição:

Baixo desgaste; Alta resistência mecânica; Usinabilidade boa; Proporciona alta produtividade.

Aplicação:

Eletrodos para eletroerosão em diversos metais.

Propriedades Químicas:

Cu	50,0%
W	50%

Propriedades Físicas:

Condutibilidade Elétrica: 51-65% I.A.C.S

Densidade: 11,8-12,3 g/cm³

Propriedades Mecânicas:

Dureza: 65-75 Brinell

TABELAS SUJEITAS A ATUALIZAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.
INFORMAÇÕES MERAMENTE ORIENTATIVAS.