



IMPÉRIO DOS METAIS

COBRE TUNGSTÊNIO 30CI

Descrição:

Baixo desgaste; Alta resistência mecânica; Usinabilidade boa; Proporciona alta produtividade.

Aplicação:

Eletrodos para eletro erosão em diversos metais.

Propriedades Químicas:

Cu	30,0%
W	70,0%

Propriedades Físicas:

Condutibilidade Elétrica: 44-52% I.A.C.S

Densidade: 14,20 g/cm³

Propriedades Mecânicas:

Dureza: 220 Brinell

TABELAS SUJEITAS A ATUALIZAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.
INFORMAÇÕES MERAMENTE ORIENTATIVAS.