



# IMPÉRIO DOS METAIS

## ALUMÍNIO 6061

### Descrição:

Resistência mecânica alta; Resistência à corrosão alta; Conformação mecânica fácil; Soldabilidade boa.

### Aplicação:

Estruturas submetidas a elevadas tensões; Construções navais; Veículos; Equipamentos elétricos; Rebites; Peças de precisão.

### Propriedades Químicas:

<b>Mg</b>	0,80 - 1,20 %
<b>Fe</b>	0,70 %
<b>Cu</b>	0,15 - 0,40 %
<b>Mn</b>	0,15 %
<b>Al</b>	96,05 - 99,00 %
<b>Si</b>	0,40 - 0,80 %
<b>Zn</b>	0,25 %
<b>Ti</b>	0,15 %

### Propriedades Físicas:

**Condutibilidade Elétrica:** 40 % I.A.C.S  
**Condutibilidade Térmica:** 0,37 cal/cms°C  
**Densidade:** 2,71 g/cm<sup>3</sup>  
**Expansão Térmica:** 24x10<sup>-6</sup>x1/°C  
**Modulo de Elasticidade:** 69000 Mpa  
**Ponto de Fusão:** 580 - 650°C

### Propriedades Mecânicas:

**Limite de resistência:** 304 Mpa  
**Limite de escoamento:** 277 Mpa  
**Alongamento:** 16 %  
**Dureza:** 95 Brinell  
**Têmpera:** T6 / T651

TABELAS SUJEITAS A ATUALIZAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.  
INFORMAÇÕES MERAMENTE ORIENTATIVAS.