



# IMPÉRIO DOS METAIS

## ALUMÍNIO 5052 H112

### Descrição:

Excelente aceitação ao processo de Anodização. Excelente aceitação ao processo de Soldagem (TIG/MIG). Liga de alumínio de baixa Resistência Mecânica. Utilizada para usinagem de peças que não exige grandes esforços mecânicos.

### Aplicação:

Calçadista, Metal-mecânico, Agrícola, Automobilístico, Moldes e Matrizes, Pneumático.

Uso geral de estamparia, Persianas, Barcos, Placas de sinalização, Carrocerias de ônibus e furgões, Tanques de gasolina.

### Propriedades Químicas:

<b>Mg</b>	2,20 - 2,80 %
<b>Fe</b>	0,40 %
<b>Cu</b>	0,10 %
<b>Mn</b>	0,10 %
<b>Al</b>	Restante
<b>Cr</b>	0,15 - 0,35 %
<b>Zn</b>	0,10 %
<b>Outros</b>	0,05 - 0,15 %

### Propriedades Físicas:

**Condutibilidade Elétrica:** 34 % I.A.C.S  
**Condutibilidade Térmica:** 0,33 cal/cms°C  
**Densidade:** 2,68 g/cm<sup>3</sup>  
**Expansão Térmica:** 23x10<sup>-6</sup>x1/°C  
**Modulo de Elasticidade:** 71000 a 74000 Mpa  
**Ponto de Fusão:** 600 - 640°C

### Propriedades Mecânicas:

**Limite de resistência:** 200 - 250 Mpa  
**Limite de escoamento:** 166 - 235 Mpa  
**Alongamento:** 13 - 22 %  
**Dureza:** 56 - 59 Brinell  
**Têmpera:** H112  
**Disponibilidade:** Peças de 6,35 a 101,4mm

TABELAS SUJEITAS A ATUALIZAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.  
INFORMAÇÕES MERAMENTE ORIENTATIVAS.