



# IMPÉRIO DOS METAIS

## ALUMÍNIO 5052F NAVAL

### Descrição:

Resistência mecânica baixa; Resistência à corrosão alta; Soldabilidade excelente; endurecida rapidamente por trabalho a frio.

### Aplicação:

Uso geral de estamparia; Persianas; Barcos - Naval; Placas de sinalização; Carrocerias de ônibus e furgões. Tanques de gasolina.

### Propriedades Químicas:

<b>Mg</b>	2,20 - 2,80 %
<b>Fe</b>	0,40 %
<b>Cu</b>	0,10 %
<b>Mn</b>	0,10 %
<b>Al</b>	96,00 - 99,00 %
<b>Cr</b>	0,15 - 0,35 %
<b>Outros</b>	0,05 - 0,15 %
<b>Zn</b>	0,10 %

### Propriedades Físicas:

**Condutibilidade Elétrica:** 34 % I.A.C.S  
**Condutibilidade Térmica:** 0,33 cal/cms°C  
**Densidade:** 2,68 g/cm<sup>3</sup>  
**Expansão Térmica:** 23x10<sup>-6</sup>x1/°C  
**Modulo de Elasticidade:** 71000 - 74000 Mpa  
**Ponto de Fusão:** 600 - 640°C

### Propriedades Mecânicas:

**Limite de resistência:** 167 - 216 Mpa  
**Limite de escoamento:** 64 - 98 Mpa  
**Alongamento:** 25 % em 50mm  
**Dureza:** 45 Brinell  
**Têmpera:** F

TABELAS SUJEITAS A ATUALIZAÇÕES SEM PRÉVIO AVISO.  
INFORMAÇÕES MERAMENTE ORIENTATIVAS.